

KÚPNA ZMLUVA č. 1/2020

na dodanie

uzatvorená podľa § 409 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení v znení neskorších predpisov
(ďalej len ako „Zmluva“)

Čl. I

Zmluvné strany

KUPUJÚCI:

Obchodné meno: Stredná odborná škola drevárska
Sídlo: Lúčna 1055, 093 01 Vranov nad Topľou
IČO: 37942492
DIČ: 2021890629
IČ DPH: SK 2021890629
IBAN: SK6681800000007000593362
Zastúpený: Ing. Igor Šesták, riaditeľ školy
Kontaktná osoba: tel. 0905 844 544

(ďalej len ako „kupujúci“)

&

PREDÁVAJÚCI:

Obchodné meno: DIDACTIC Martin, s.r.o.
Sídlo: Novomeského 5/24, 036 01 Martin
IČO: 36 374 881
DIČ: 2020118727
IČ DPH: SK2020118727
IBAN: SK02 1111 0000 0066 0914 7069
Registrovaný: v Obchodnom registri Okresného súdu Žilina, oddiel Sro, vl. č. 10630/L
Zastúpený: Roman Petr, konateľ spoločnosti
Kontaktná osoba: Roman Petr tel.: 0905 285 693
Kontaktná adresa: Novomeského 5/24, 036 01 Martin

(ďalej len ako „predávajúci“)

spolu ďalej aj ako „zmluvné strany“ resp. „účastníci zmluvy“

Čl. II

Preambula

Táto Zmluva sa uzatvára na základe výsledkov verejného obstarávania podľa zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov z názvom „Učebné pomôcky – CNC stroje“ v zmysle oznámenia o vyhlásení verejného obstarávania zo dňa 09/04/2019 zverejneného v Ú. v. EÚ/S S70 pod č. 2019/S 070-164507.

Čl. III

Predmet zmluvy

- Predmetom tejto Zmluvy je:
 - záväzok predávajúceho dodať kupujúcemu „Učebné pomôcky – CNC stroje“, bližšia špecifikácia je uvedená v Čl. IV tejto Zmluvy a previesť na kupujúceho vlastnícke právo k predmetu tejto Zmluvy.
 - záväzok kupujúceho predmet zmluvy prevziať a zaplatiť zmluvne dohodnutú cenu v súlade s podmienkami dohodnutými v tejto Zmluve.

Čl. IV

Technická špecifikácia predmetu zmluvy a iné technické náležitosti

- Predmetom tejto Zmluvy sú „Učebné pomôcky – CNC stroje“. Podrobná špecifikácia tvorí prílohu č. 2 tejto Zmluvy.

2. Zmluvné strany sa dohodli, že pred podpisom samotnej Zmluvy je predávajúci povinný predložiť nižšie špecifikované dokumenty, ktoré sú neoddeliteľnou prílohou tejto Zmluvy a v prípade nedodania týchto dokumentov je to dôvodom na odstúpenie od Zmluvy zo strany kupujúceho :

-
-
-

Čl. V

Kúpna cena a platobné podmienky

1. Kúpna cena je stanovená dohodou zmluvných strán v zmysle zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č.87/1996 Z. z. ako cena maximálna a zmena ceny počas trvania zmluvy nie je prípustná a je vo výške:

303000,00-€ bez DPH,
60600,00-€ DPH
363600,00-€ s DPH

(slovom tristošesťdesiatšesťsto EUR)

2. Zmluvné strany sa dohodli, že v cene sú zahrnuté všetky náklady predávajúceho (najmä dopravné náklady do skladu, manipulačný poplatok, balenia, poistenia, vystavenia faktúr, inštalácia, zaškolenie obsluhy a pod.) spojené s plnením predmetu tejto Zmluvy.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci vystaví faktúru na základe kupujúcim potvrdeného dodacieho listu na fakturačnú adresu:
Stredná odborná škola drevárska
Lúčna 1055, 093 01 Vranov nad Topľou

a doručí ju kupujúcemu v dvoch vyhotoveniach do piatich (5) dní odo dňa jej vystavenia, najneskôr do 15-teho dňa nasledujúceho mesiaca, na adresu :

Stredná odborná škola drevárska
Lúčna 1055, 093 01 Vranov nad Topľou

Čl. VI

Dodacie podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota dodanie predmetu zmluvy predávajúcim je do **3 mesiacov** odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto Zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci v rámci dodania predmetu zmluvy zabezpečí jeho dopravu do miesta určenom kupujúcim, vrátane manipulácie súvisiacej s vyložením predmetu dohody z dopravného prostriedku a jeho umiestnením do príslušného miesta určenom kupujúcim na svoje náklady, inštaláciu a zaškolenie obsluhy.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že vlastnícke právo a nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy prechádza z predávajúceho na kupujúceho momentom potvrdenia prevzatia predmetu zmluvy kupujúcim.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že kupujúci a predávajúci potvrdia prevzatie predmetu zmluvy na dodacom liste a písomnom protokole v ktorom uvedú všetky podstatné skutočnosti..

Čl. VII

Reklamácie a zodpovednosť za vady

1. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci preberá záruku za kvalitu dodaného predmetu zmluvy v zmysle príslušných ustanovení zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení v znení neskorších predpisov. Predávajúci poskytuje kupujúcemu záruku na predmet zmluvy v dĺžke trvania dvadsaťštyri (24) mesiacov. Záručná doba začína plynúť dňom protokolárneho odovzdania a prevzatia predmetu zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci poskytne kupujúcemu po ukončení záruky bezodplatný pozáručný servis v trvaní dvadsaťštyri (24) mesiacov.
3. Zmluvné strany sa dohodli, že reklamáciu kupujúci oznamuje písomne, mailom, telefonicky pričom vyhotovená reklamácia (oznámenie o vadách) musí obsahovať tieto údaje:
- označenie a presné vymedzenie predmetu zmluvy,
 - dátum dodania a číslo dokladu o prevzatí- dodacieho listu,
 - popis väd.

4. Zmluvné strany sa dohodli, že predávajúci je povinný reklamáciu vybaviť do 5 (piatich) dní od jej doručenia kupujúcim a vykonať servis predmetu zmluvy do 24 hodín od oznámenia.
5. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade nedodržania termínu vybavenia reklamácie podľa tejto Zmluvy zo strany predávajúceho, je tento povinný zaplatiť kupujúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,1 % z ceny reklamovaného predmetu zmluvy za každý aj začatý deň omeškania resp. je predávajúci povinný zabezpečiť na svoje náklady rovnaký stroj ako je predmet tejto zmluvy a poskytnúť ho bezodplatne do užívania kupujúcemu po dobu vybavovania reklamácie resp. servisu
6. V prípadoch touto Zmluvou neupravených sa pri reklamacii predmetu zmluvy postupuje podľa príslušných ustanovení zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákonníka v znení v znení neskorších predpisov a všeobecne záväzných právnych predpisov Slovenskej republiky.
7. Právo na náhradu škody nie je predchádzajúcimi ustanoveniami dohody dotknuté, kupujúci si ju môže uplatňovať osobitne a v celej výške vzniknutej škody.
8. Zmluvné strany berú na vedomie, že za okolnosti vylučujúce zodpovednosť sa považuje tiež konanie, resp. nekonanie a omeškanie príslušného riadiaceho orgánu, sprostredkovateľského orgánu pod riadiacim orgánom, orgánov kontroly a auditu, Európskej komisie a iných orgánov riadenia a kontroly poskytovania financovania prostredníctvom fondov EÚ, ktoré má za následok omeškanie platieb zo strany kupujúceho predávajúcemu.

Čl. VIII

Doručovanie a komunikácia

1. Zmluvné strany sa dohodli na nasledovných podmienkach doručovania písomností podľa tejto Zmluvy.
2. Písomnosti budú doručované na nasledovné adresy zmluvných strán:
Za kupujúceho:
Stredná odborná škola drevárska
Lúčna 1055, 093 01 Vranov nad Topľou

Za predávajúceho:
DIDACTIC Martin, s.r.o.
Novomeského 5/24, 036 01 Martin
3. Akákoľvek zmena adresy pre doručovanie písomností je účinná voči druhej zmluvnej strane až po jej oznámení.
4. V prípade písomností doručovaných prostredníctvom pošty ako doporučené listové zásielky alebo zásielky s doručenkou sa tieto písomnosti považujú za doručené zmluvnej strane aj keď:
 - zmluvná strana odoprela prijatie zásielky; zásielka sa považuje za doručenie dňom odmietnutia prijatia zásielky,
 - v prípade, že zásielka nebola vyzdvihnutá do uplynutia odbernej lehoty, tretí (3) deň uloženia zásielky sa považuje za deň doručenia i keď sa zmluvná strana o uložení nedozvedela
 - bola zásielka vrátená kupujúcemu ako nedoručiteľná najmä preto, že nebolo možné ju predávajúcemu doručiť na adrese uvedenej v tejto dohode ani na adrese jeho sídla uvedenej v obchodnom registri alebo v inom registri, v ktorom je zapísaný a jeho iná adresa nie je kupujúcemu známa, a teda nie je možné písomnosť doručiť; písomnosť sa považuje po troch dňoch od vrátenia nedoručenej zásielky za doručenie, a to aj vtedy, ak sa predávajúci o tom nedozvie.
5. Komunikáciou vo veciach súvisiacich s touto dohodou sú poverení:
Za kupujúceho: Ing. Igor Šesták
Za predávajúceho: Roman Petr
6. Zmenu osôb oprávnených na komunikáciu podľa tejto dohody je povinná každá zmluvná strana bez zbytočného odkladu oznámiť druhej zmluvnej strane písomne.

Čl. IX

Ukončenie zmluvy, zmluvná pokuta, úroky z omeškania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade omeškania kupujúceho s úhradou kúpnej ceny je predávajúci oprávnený požadovať úroky z omeškania vo výške 0,1 % z dlžnej ceny za každý deň omeškania.
2. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade nedodania predmetu zmluvy v zmluvne dohodnutom termíne je kupujúci oprávnený požadovať aj úroky z omeškania vo výške 0,1 % z dohodnutej kúpnej ceny za každý deň omeškania
3. Zmluvné strany sa dohodli, že v prípade nedodržania záväzkov predávajúceho v zmysle tejto Zmluvy má kupujúci právo na náhradu spôsobenej škody a v prípade závažného porušenia zmluvných podmienok predávajúcim má kupujúci právo odstúpiť od tejto Zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že kupujúci má právo od Zmluvy písomne odstúpiť aj v prípade, že odovzdávaný predmet zmluvy uvedený v Čl. III Zmluvy nebude preukazovať požadované vlastnosti a

technické požiadavky uvedené v Čl. IV Zmluvy. Predávajúci nemá v takomto prípade právo požadovať úhradu žiadnych vzniknutých nákladov.

Čl. X

Ostatné podmienky zmluvy

1. Dodávateľ je povinný strpiť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodaním predmetu zákazky kedykoľvek počas platnosti a účinnosti príslušnej Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej verejným obstarávateľom ako prijímateľom nenávratného finančného príspevku za účelom financovania predmetu zákazky, a to zo strany oprávnených osôb na výkon kontroly/auditú v zmysle príslušných právnych predpisov SR a EÚ, najmä **Zákon o príspevku z EŠIF** – zákon č. 292/2014 o príspevku poskytovanom z európskych štrukturálnych a investičných fondov a o zmene a doplnení niektorých zákonov. **Zákon o finančnej kontrole a audite** – zákon č. 357/2015 Z. z. o finančnej kontrole a audite o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a príslušnej Zmluvy o nenávratnom finančnom príspevku a jej príloh vrátane Všeobecných zmluvných podmienok a poskytnúť týmto orgánom riadne a včas všetku potrebnú súčinnosť. Porušenie tejto povinnosti uchádzača ako dodávateľa je podstatným porušením zmluvy, ktoré oprávňuje verejného obstarávateľa (objednávateľa) od zmluvy odstúpiť.
Oprávnené osoby na výkon kontroly/auditú sú najmä:
 - a. Poskytovateľ a ním poverené osoby,
 - b. Útvary vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
 - c. Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - d. Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/auditú,
 - e. Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - f. Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
 - g. Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.
2. Zmluvné strany berú na vedomie a rešpektujú, že zákazka financovaná z fondov EÚ, ohľadom ktorej sa uzatvára zmluva, bude predmetom „ex ante“ administratívnej finančnej kontroly procesu verejného obstarávania zo strany príslušného Riadiaceho orgánu a/alebo Sprostredkovateľského orgánu pod Riadiacim orgánom. Ak výsledok predmetnej administratívnej finančnej kontroly bude kladný, verejný obstarávateľ pristúpi k podpisu kúpnej zmluvy. Schválenie zákazky v rámci kontroly príslušným kontrolným orgánom je zároveň podmienkou nadobudnutia účinnosti zmluvy.
3. Zmluvné strany berú na vedomie, že kupujúci je oprávnený namietat' vecnú a formálnu správnosť a úplnosť faktúry či jej povinných príloh najneskôr do uplynutia lehoty jej splatnosti.
4. Kupujúci má právo odstúpiť od Zmluvy v prípade, ak nedôjde k uzavretiu, ale dôjde ku skončeniu alebo zániku Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku, uzavretej medzi Kupujúcim ako prijímateľom nenávratného finančného príspevku za účelom financovania Plnení podľa Zmluvy, a to bez ohľadu na právny titul neuzavretia, skončenia alebo zániku Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku.

Čl. XI

Subdodávky

1. Predávajúci týmto v súlade s § 41 ods. 3 zákona č. 343/2015 ZVO uvádza v prílohe č.3 údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.
2. Predávajúci je v súlade s § 41 ods. 4 ZVO povinný písomne oznámiť kupujúcemu akúkoľvek zmenu údajov o subdodávateľovi bezodkladne po tom, ako sa o zmene údajov dozvedel. Predávajúci je povinný najneskôr 5 pracovných dní, ktoré predchádzajú dňu, kedy má nastat' zmena subdodávateľa predložiť písomnú žiadosť o súhlas so zmenou subdodávateľa kupujúcemu, ktorá bude obsahovať minimálne: deň, kedy má nastat' zmena subdodávateľa, identifikačné údaje navrhovaného subdodávateľa, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia.
3. Subdodávateľ môže začať dodávanie časti predmetu zmluvy iba po písomnom odsúhlasení kupujúcim. V prípade, ak subdodávateľ začne dodávať časť predmetu zmluvy bez súhlasu kupujúceho alebo napriek odmietnutiu subdodávateľa kupujúcim, má kupujúci právo prerušiť dodávanie, prípadne žiadať ich odstránenie na náklady predávajúceho. Predávajúci v takomto prípade nemá nárok na predĺženie času plnenia podľa tejto zmluvy, úhrady za takto dodávané tovary a ani úhrady za ich odstránenie.

Čl. XII

Spoločné a záverečné ustanovenia

1. Zmluvné strany potvrdzujú správnosť a pravdivosť všetkých údajov a podkladov uvedených v tejto dohode.
2. Zmluva nadobúda platnosť dňom podpísania obidvoma zmluvnými stranami a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia na webovom sídle kupujúceho v zmysle zákona č. 40/1964 Zb. Občiansky zákonník v znení neskorších predpisov a zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
3. Zmluvné strany týmto berú na vedomie, že dohoda bude uverejnená v celom rozsahu v zmysle zákona č. 211/2000 Z. z. o slobodnom prístupe k informáciám a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov.
4. Zmluvné strany sú povinné poskytnúť si vzájomnú súčinnosť pri plnení tejto Zmluvy. Zmeny alebo doplnky tejto Zmluvy je možné robiť len písomnou formou vzostupne očíslovaných písomných dodatkov k tejto Zmluve, podpísaných obidvoma zúčastnenými stranami, ktoré sa po podpísaní stávajú neoddeliteľnou súčasťou tejto Zmluvy. To neplatí pre oznámenie zmeny kontaktných osôb zmluvných strán a adresy zmluvnej strany, kedy na účinnosť zmeny postačí doručenie písomného oznámenia druhej zmluvnej strane podpísaného oprávnenými osobami zmluvnej strany. Práva a povinnosti vyplývajúce z tejto Zmluvy, vrátane posudzovania ich platnosti ako aj následkov ich prípadnej neplatnosti, ako aj vzájomné vzťahy zúčastnených strán touto zmluvou neupravené, sa riadia a budú vykladané v súlade s ustanoveniami Obchodného zákonníka SR ako aj ďalšími všeobecne záväznými právnymi predpismi Slovenskej republiky, pričom na kolízne ustanovenia sa neprihliada.
5. Na rozhodovanie všetkých sporov, ktoré vzniknú z tejto Zmluvy vrátane sporov o jej platnosť, výklad alebo zrušenie, je príslušný vecne a miestne príslušný súd SR podľa Občianskeho súdneho poriadku.
6. Táto Zmluva je vyhotovená v piatich (5) rovnopisoch, z ktorých kupujúci obdrží tri (3) vyhotovenia a predávajúci dve (2) vyhotovenia.
7. Zúčastnené strany sa zaväzujú, že obchodné a technické informácie, ktoré im boli zmluvným partnerom zverejnené, nesprístupnia tretím osobám bez písomného súhlasu zmluvného partnera. Tieto informácie nepoužijú na iné účely, ako na plnenie záväzkov, vyplývajúcich im z tejto Zmluvy.
8. Zmluvné strany si túto dohodu prečítali, jej obsahu porozumeli a na znak súhlasu vlastnoručne podpísali.
9. Neoddeliteľnou súčasťou tejto dohody sú nasledovné prílohy:
Príloha č. 1: Cenový formulár
Príloha č. 2: Technická špecifikácia predmetu zákazky
Príloha č. 3: Podiel subdodávok a subdodávateľov

Za kupujúceho:

Vo Vranove nad Topľou, dňa 18. 8. 2020


Ing. Igor Šesták, riaditeľ školy

Za predávajúceho:

V Martine, dňa 18. augusta 2020


Roman Petr,
konateľ spoločnosti
štatutárny zástupca

CENOVÝ FORMULÁR

Verejný obstarávateľ
Predmet obstarávania:

Stredná odborná škola drevárska, Lúčna 1055, 093 01 Vranov nad Topľou
Učebné pomôcky - CNC stroje

Identifikácia uchádzača:	
Obchodné meno / názov:	DIDACTIC Martin, s.r.o.
Adresa sídla / miesta podnikania:	Novomeského 5/24, 036 01 Martin
IČO:	36 374 881
Dátum:	18. augusta 2020
Pečiatka, podpis:	

	názov položky	MJ	počet MJ	cena za MJ bez DPH	cena za MJ s DPH	cena spolu bez DPH	cena spolu s DPH
1.	CNC sústruh s príslušenstvom	ks	1	71 687,00	86 024,40	71 687,00	86 024,40
2.	CNC fréza s príslušenstvom	ks	1	62 090,00	74 508,00	62 090,00	74 508,00
3.	CNC sústruh s príslušenstvom	ks	3	21 732,00	26 078,40	65 196,00	78 235,20
4.	CNC frézovačka s príslušenstvom	ks	3	25 800,00	30 960,00	77 400,00	92 880,00
5.	Softwér, multilicencia, D simulátor, a príslušné klávesnice pre 12 miest	ks	1	26 627,00	31 952,40	26 627,00	31 952,40

Cena: Celková cena v €	
Suma spolu bez DPH	303 000,00
DPH 20 %	60 600,00
Suma spolu s DPH	363 600,00

Technická špecifikácia predmetu zákazky

Verejný obstarávateľ
Predmet obstarávania:

Stredná odborná škola drevárska, Lúčna 1055, 093 01 Vranov nad Topľou
Učebné pomôcky - CNC stroje

Identifikácia uchádzača:	
Obchodné meno / názov:	DIDACTIC Martin, s.r.o.
Adresa sídla / miesta podnikania:	Novomeského 5/24, 036 01 Martin
IČO:	36 374 881
Dátum:	18. augusta 2020
Pečiatka, podpis:	

názov položky	podrobný popis / špecifikácie	Presná identifikácia ponúkaného tovaru (ako napr. značka, typ a pod.) a špecifikácie (parametre) ponúkaného predmetu obstarávania:
1. CNC sústruh s príslušenstvom	Opis základného stroja: priemyselný CNC sústruh so šikmým lôžkom určený pre vyúčovanie CNC obrábania. Umožňuje obrábať obrobky z bežných konštrukčných materiálov hrádľového aj prírubového tvaru a vŕtať otvory. Stroj je vrátane konika. Stroj musí disponovať výmeniteľným systémom riadenia, plným zakrytovaním a zabezpečením v súlade s CE, hlavným pohonom s plynulou reguláciou otáčok, automatickým nájazdom do referenčného bodu, zásobníkom nástrojov, elektrickými a mechanickými prípravami pre automatizáciu, káblom pre pripojenie PC, sadou náradia na obsluhu a údržbu stroja, návodom na obsluhu, elektrickou dokumentáciou so zoznamom náhradných dielov, možnosťou poskytovať diaľkovú údržbu cez internet. Stroj musí spĺňať nižšie popísané parametre a obsahovať požadované príslušenstvo. Obecný priemer nad lôžkom minimálne 240 mm. Obecný priemer nad pričným suportom minimálne 85 mm. Najväčší priemer sústruženia minimálne 84 mm. Minimálny výkon pohonu vretena 5 kW. Najväčšie otáčky vretena minimálne 6000 ot/min. Obrábanie všetkých bežných konštrukčných materiálov - je požadované. Vreteno s plynulou reguláciou otáčok, s polohovaním a C osou - je požadované. Priemer otvoru vo vretene minimálne mm 25 mm. Počet nástrojových pozícií minimálne 11, z toho poháňaných 5 ks. Manuálne trojčlúbové skľučovadlo - je požadované. Elektronické ručné kolesko - je požadované. DVI konektor - je požadované. Systém chladenia pre proces obrábania - je požadované. Umývací pištoľ - je požadované. Rozšírená sada nástrojov pre obrábanie vrátane vybavenia pre poháňané nástroje - je požadované v súlade s učebnou osnovou. Optické zariadenie pre zameranie nástrojov - je požadované. Kotviaca sada - je požadované. Plne zakrytý pracovný priestor, bezp. opaterenia v súlade s CE - je požadované. Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja - je požadované. Strojová klenba riadiaceho systému - Sinumerik 828D alebo podobného, vrátane doplnkového 3D simulátora. Systém chladenia pre proces obrábania - je požadované. Školenie obsluhy pre pracovníkov školy - je požadované. Doprava od výroby na adresu školy a inštalácia stroja - je požadovaná.	Priemyselný CNC sústruh EMCO CT 260 so šikmým lôžkom určený pre vyúčovanie CNC obrábania. Umožňuje obrábať obrobky z bežných konštrukčných materiálov hrádľového aj prírubového tvaru a vŕtať otvory. Stroj je vrátane konika. Stroj disponuje výmeniteľným systémom riadenia, plným zakrytovaním a zabezpečením v súlade s CE, hlavným pohonom s plynulou reguláciou otáčok, automatickým nájazdom do referenčného bodu, zásobníkom nástrojov, elektrickými a mechanickými prípravami pre automatizáciu, káblom pre pripojenie PC, sadou náradia na obsluhu a údržbu stroja, návodom na obsluhu, elektrickou dokumentáciou so zoznamom náhradných dielov, možnosťou poskytovať diaľkovú údržbu cez internet. Stroj spĺňa nižšie popísané parametre a obsahuje požadované príslušenstvo. Obecný priemer nad lôžkom 250 mm. Obecný priemer nad pričným suportom 85 mm. Najväčší priemer sústruženia 85 mm. Výkon pohonu vretena 5,5 kW. Najväčšie otáčky vretena 6300 ot/min. Obrábanie všetkých bežných konštrukčných materiálov. Vreteno je s plynulou reguláciou otáčok, s polohovaním a C osou. Priemer otvoru vo vretene je 25,5 mm. Počet nástrojových pozícií je 12, z toho poháňaných 6. Dodávka ďalej obsahuje manuálne trojčlúbové skľučovadlo, elektronické ručné kolesko, DVI konektor, chladenie pre proces obrábania, umývaciu pištoľ, rozšírenú sadu nástrojov pre obrábanie vrátane vybavenia pre poháňané nástroje v súlade s učebnou osnovou, optické zariadenie pre zameranie nástrojov, kotviacu sadu, plne zakrytý pracovný priestor, bezp. opaterenia v súlade s CE, možnosť výmeny riadiaceho systému stroja, strojovú klenbu riadiaceho systému, Sinumerik Operate, vrátane doplnkového 3D simulátora, školenie obsluhy pre pracovníkov školy, dopravu od výroby na adresu školy a inštaláciu stroja.

2.	CNC fréza s príslušenstvom	Opis základného stroja: CNC obrábacie centrum určené pre vyúčtovanie CNC obrábania. Stroj musí disponovať vymeniteľným systémom riadenia, priľným zakrytovaním a zabezpečením v súlade s CE, hlavným pohonom s plynulou reguláciou otáčok, automatickým nárazom do referenčného bodu, zásobníkom nástrojov, elektrickými a mechanickými prípravami pre automatizáciu, káblom pre pripojenie PC, sadou náradia na obsluhu a údržbu stroja, návodom na obsluhu, elektrickou dokumentáciou so zoznamom náhradných dielov, možnosťou poskytovať diaľkovú údržbu cez internet. Minimálny pojazd v osiach X, Y a Z 300 x 200 x 250 mm. Minimálny výkon pohonu vretena 7kW. Najvyššie otáčky vretena minimálne 10000 ot/min. Obrábanie všetkých bežných konštrukčných materiálov - je požadované. Vreteno s plynulou reguláciou otáčok - je požadované. Upiací kužeľ vretena 300 x 200 x 250mm. Minimálny počet nástrojov v zásobníku 16 ks. Príslušenstvo pre upínanie obrábok zverák, sada upínek - je požadovaná. Elektronické ručné kolesko - je požadované. Systém chladienia pre proces obrábania - je požadované. Rozšírená sada nástrojov pre obrábanie, minimálny obsah: - Sada klieštín ESX 25 Klieština Ø 6mm, Klieština Ø 10mm, Klieština Ø 16mm, Klieštínový držiak SK30, Frézarský trň Ø 22mm, Držiak stopkových nástrojov Ø 12mm, Držiak stopkových nástrojov Ø 16mm, Upiaciaci bolca SK30, Sada držiakov nástrojov SK30, Sada jednovrtkových 6 kusov, Drákovac HSS Ø 3mm, Drákovac HSS Ø 5mm, Drákovac HSS Ø 10mm, Celná valcová fréza 50mm pre rezné platky, Frézarska hlava 50mm pre rezné platky, Rezné platky pre 764 850, NC-navrtávk, Rádusová fréza Ø 12mm Nivelčné prvky 4 kusy - je požadované. Stupňový zverák MSR - je požadované. Stupňový nadstavce pre prvú ťažbu - je požadované. Stupňový nadstavce pre pohyblivú ťažbu - je požadované. Prizmatický nadstavce pre pohyblivú ťažbu - je požadované. Stupňovitá upínka komplet, so skrutkami - rozsah 15 - 58 mm, 2 kusy. Stupňovitá upínka komplet, so skrutkami - rozsah 50 - 125 mm, 2 kusy. Kovčiaci a nastavovací materiál - je požadované. Obrábková 3D sonda - je požadované. Plne zakrytý pracovný priestor, bez opaterenia v súlade s CE - je požadované. Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja - je požadované. Strojová licencia riadiaceho systému - Sinumerik 8280 alebo podobného, vrátane doplnkového 3D simulátora. Školenie obsluhy pre pracovníkov školy - je požadované. Doprava od výrobcu na adresu školy a inštalácia stroja - je požadované.	CNC obrábacie centrum EMCO CM 260 je určené pre vyúčtovanie CNC obrábania. Stroj disponuje vymeniteľným systémom riadenia, priľným zakrytovaním a zabezpečením v súlade s CE, hlavným pohonom s plynulou reguláciou otáčok, automatickým nárazom do referenčného bodu, zásobníkom nástrojov, elektrickými a mechanickými prípravami pre automatizáciu, káblom pre pripojenie PC, sadou náradia na obsluhu a údržbu stroja, návodom na obsluhu, elektrickou dokumentáciou so zoznamom náhradných dielov, možnosťou poskytovať diaľkovú údržbu cez internet. Pojazdy v osiach X, Y a Z - 350 x 250 x 300 mm. Výkon pohonu vretena - 7kW. Najvyššie otáčky vretena - 10000 ot/min. Stroj je schopný obrábať všetky bežné konštrukčné materiály. Vreteno disponuje plynulou reguláciou otáčok. Upíací kužeľ vretena - ISO 30. Počet pozícií pre nástroje v zásobníku - 20. Dodávka dielov obsahuje: príslušenstvo pre upínanie obrábok zverák, sadu upínek, elektronické ručné kolesko, systém chladienia pre proces obrábania, reznými sadu nástrojov pre obrábanie s obsahom: -sada klieštín ESX 25, klieština Ø 6mm, klieština Ø 10mm, klieština Ø 16mm, klieštínový držiak SK30, frézarský trň Ø 22mm, držiak stopkových nástrojov Ø 12mm, držiak stopkových nástrojov Ø 16mm, upíaciaci bolca SK30, sada držiakov nástrojov SK30, sada jednovrtkových 6 kusov, drákovac HSS Ø 3mm, drákovac HSS Ø 5mm, drákovac HSS Ø 10mm, celná valcová fréza 50mm pre rezné platky, frézarska hlava 50mm pre rezné platky rezné platky pre 764 850, rezné platky pre 764 810, stopková fréza Ø 16mm pre rezné platky, rezné platky pre 764 850, NC-navrtávka, rádusová fréza Ø 12mm, nivelčné prvky 4 kusy, stupňový zverák MSR, stupňový nadstavce pre prvú ťažbu, stupňový nadstavce pre pohyblivú ťažbu, prizmatický nadstavce pre pohyblivú ťažbu, stupňovitá upínka komplet, so skrutkami - rozsah 15 - 58 mm, 2 kusy, stupňovitá upínka komplet, so skrutkami - rozsah 50 - 125 mm, 2 kusy, kotviaci a nastavovací materiál, obrábková 3D sonda, plne zakrytý pracovný priestor, bez opaterenia v súlade s CE, možnosť výmeny riadiaceho systému stroja, strojová licencia riadiaceho systému - Sinumerik Operate, vrátane doplnkového 3D simulátora, školenie obsluhy pre pracovníkov školy, doprava od výrobcu na adresu školy a inštalácia stroja.
3.	CNC sústruh s príslušenstvom	Popis základného stroja: Stroj má pracovať v automatickom pracovnom cykle (s automatickou výmenou nástrojov). Umožňuje obrábať obrábky z mäkkých kovov a plastov hrádlového aj prínubového tvaru a vŕtať otvory. Stroj je vrátane konika. Stroj musí disponovať vymeniteľným systémom riadenia, priľným zakrytovaním a zabezpečením v súlade s CE. Hlavným pohonom s plynulou reguláciou otáčok, automatickým nárazom do referenčného bodu, zásobníkom nástrojov, elektrickými a mechanickými prípravami pre automatizáciu, káblom pre pripojenie PC, sadou náradia na obsluhu a údržbu stroja, návodom na obsluhu, elektrickou dokumentáciou so zoznamom náhradných dielov, možnosťou poskytovať diaľkovú údržbu cez internet. Stroj musí spĺňať nižšie popísané parametre a obsahovať požadované príslušenstvo. Obecný priemer nad ťažkou minimálne 125 mm. Obecný priemer nad pracovným suportom minimálne 50 mm. Vzdialenosť medzi hrotmi (vreteno-koník) minimálne 200 mm. Najväčší priemer sústruženia minimálne 59 mm. Pojazd v osiach X, Z minimálne 59, 250mm. Minimálny výkon pohonu vretena 1 kW. Najvyššie otáčky vretena minimálne 4000 ot/min. Obrábanie všetkých mäkkých kovov a plastov - je požadované. Vreteno s plynulou reguláciou otáčok - je požadované. Priemer otvoru vo vretene minimálne - 16 mm. Počet nástrojových pozícií minimálne 7 ks. Požadovaná presnosť nájazdu do pozície v X, Z, mm - 0,008 mm. Manuálne trojčlenné skľučovadlo vrátane sady mäkkých ťažbi - je požadované. Elektronické ručné kolesko - je požadované. Rozšírená sada nástrojov pre obrábanie: hladiaci držiak plátkov neutrálny, pravý a ľavý držiak vŕtnej tyče, držiak plátkov pre vonkajšie a vnútorné závit, držiak plátkov pre upichovák, aspoň 8 ks skrutkových vŕtákov, strediaci vŕták A8, rezné platky univerzálne pre hladiaci držiak minimálne 10ks, rezné platky pre upichovák minimálne 5ks, rezné platky pre vonkajšie a pre vnútorné závit minimálne 5ks, 8 vŕtačiek s rozpätím 2-9 mm. Optické zaradenie pre zameriavanie nástrojov - je požadované. Komplexný podstavce stroja - je požadované. Výkonný držiak riadiacej klávesnice - je požadované. Riadiaca klávesnica USB základný prístroj - je požadované. Softvérový modul kláves kompatibilný s dodávaným riadením - je požadované. Mechanický koník - je požadovaný. LED strojová lampa - je požadovaný. Maximálna hmotnosť stroja - 200 kg. Maximálna zastavená plocha bez doplnkov 5xH 300x80 mm. Plne zakrytý pracovný priestor, bez opaterenia v súlade s CE - je požadované. Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja - je požadované. Strojová licencia riadiaceho systému - Sinumerik Operate, alebo podobný, vrátane doplnkového 3D simulátora. Popisy riadiaceho softvéru - je požadované. Doprava, inštalácia a oživenie stroja - je požadované. Školenie obsluhy pre pracovníkov školy - je požadované.	Popis základného stroja: Stroj EMCO CT 60 umožňuje pracovať v automatickom pracovnom cykle (s automatickou výmenou nástrojov). Umožňuje obrábať obrábky z mäkkých kovov a plastov hrádlového aj prínubového tvaru a vŕtať otvory. Stroj je vrátane konika. Stroj disponuje vymeniteľným systémom riadenia, priľným zakrytovaním a zabezpečením v súlade s CE. Hlavným pohonom s plynulou reguláciou otáčok, automatickým nárazom do referenčného bodu, zásobníkom nástrojov, elektrickými a mechanickými prípravami pre automatizáciu, káblom pre pripojenie PC, sadou náradia na obsluhu a údržbu stroja, návodom na obsluhu, elektrickou dokumentáciou so zoznamom náhradných dielov, možnosťou poskytovať diaľkovú údržbu cez internet. Stroj spĺňa nižšie popísané parametre a obsahuje požadované príslušenstvo. Obecný priemer nad ťažkou je 130 mm. Obecný priemer nad pracovným suportom je 60 mm. Vzdialenosť medzi hrotmi (vreteno-koník) je 215 mm. Najväčší priemer sústruženia je 60 mm. Pojazd v osiach X, Z je 60, 280 mm. Výkon pohonu vretena je 1,1 kW. Najvyššie otáčky vretena sú 4200 ot/min. Stroj umožňuje obrábanie všetkých mäkkých kovov a plastov. Vreteno disponuje plynulou reguláciou otáčok. Priemer otvoru vo vretene je 16 mm. Počet nástrojových pozícií je 8. Presnosť nájazdu do pozície v X, Z, je - 0,008 mm. Hmotnosť stroja je 150 kg. Zastavená plocha bez doplnkov je 5xH 305x745 mm. Sadza doplnky je manuálne trojčlenné skľučovadlo vrátane sady mäkkých ťažbi, elektronické ručné kolesko, rozšírená sada nástrojov pre obrábanie obsahujúca hladiaci držiak plátkov neutrálny, pravý a ľavý držiak vŕtnej tyče, držiak plátkov pre vonkajšie a vnútorné závit, držiak plátkov pre upichovák, 8 ks skrutkových vŕtákov, strediaci vŕták A8, rezné platky univerzálne pre hladiaci držiak 10ks, rezné platky pre upichovák 5 ks, rezné platky pre vonkajšie a pre vnútorné závit 5 ks, 8 vŕtačiek s rozpätím 2-9 mm, optické zaradenie pre zameriavanie nástrojov, komplexný podstavce stroja, výkonný držiak riadiacej klávesnice, riadiaca klávesnica USB základný prístroj, softvérový modul kláves kompatibilný s dodávaným riadením, mechanický koník, LED strojová lampa, plne zakrytý pracovný priestor, bez opaterenia v súlade s CE, možnosť výmeny riadiaceho systému stroja, strojová licencia riadiaceho systému - Sinumerik Operate, vrátane doplnkového 3D simulátora, popisy riadiaceho softvéru, doprava, inštalácia a oživenie stroja, školenie obsluhy pre pracovníkov školy.

4.	CNC frézovačka s príslušenstvom	Opis základného stroja: CNC frézovačka určená pre využívanie základov CNC. Stroj musí disponovať vymediteľným systémom riadenia, plným zakrytovaním a zabezpečením v súlade s CE, hlavným pohonom s plynulou reguláciou otáčok, automatickým nájazdom do referenčného bodu, zásobníkom nástrojov, elektrickými a mechanickými prípravami pre automatizáciu, káblom pre pripojenie PC, sadou náradia na obsluhu a údržbu stroja, návodom na obsluhu, elektrickou dokumentáciou so zoznamom náhradných dielov, možnosťou poskytovať diaľkovú podporu cez internet. Pojazd v osi X, Y a Z je 190x140x260mm. Vzdialenosť čela vretena od plochy stola je 77-337mm. Upinacia plocha Maximalizácia stola je 400x120mm. Zaťaženie stola je 10 kg. Počet upínacích T-drážok je 2ks. Upinací kužeľ vo vretene je SK30. Výkon pohonu vretena je 0,75 kW. Najväčšie otáčky vretena: 1000 / 14000 ot./min. Stroj je určený na obrábanie malých kovov a plastov. Vreteno disponuje plynulou reguláciou otáčok. Opakovaná presnosť nájazdu do pozície v X,Y,Z je 0,008 mm. Počet nástrojov v zásobníku je 6 ks. Ďalej je súčasťou dodávky zverák, elektronické ručné koliesko, kompletný podstavec stroja, výkonný držák klávesnice, univerzálna riadiaca klávesnica s USB rozhraním, softvérový klávesový modul kompatibilný s riadiacou klávesnicou a zvoleným typom riadiaceho systému, dotykový, obsahujúci 3D sonda, možnosť sada nástrojov pre obrábanie obsahujúca: držiak, Meiss ESX 25, sada 14 ESX 25, klieština ESX 25 Ø 10 mm, klieština ESX 25 Ø 6 mm, nástrojový frézarský trn 16, držiak závitníkov M5-M8, čelná valcová fréza HSS, drážkovač Ø 3mm, drážkovač Ø 5mm, stopková fréza Ø 10mm, rádiusová fréza Ø 6mm, uhlová fréza HSS, závitník M5, závitník M6, sada jadierových vrtákov 5 ks, sada skrutkových vrtákov 25 ks, plne zakrytý pracovný priestor, bezp. opatrenia v súlade s CE - je požadované. Možnosť výmeny riadiaceho systému stroja - je požadované. Strojová licencia riadiaceho systému - Heidenhain TNC 640 alebo podobného, vrátane doplnkového 3D simulátora. Školenie obsluhy pre pracovníkov školy - je požadované. Oprava od výrobcu na adresu školy a inštalácia stroja - je požadované.
5.	Softvér, multilicencia, D simulátor, a príslušné klávesnice pre 12 miest	Softvér na využívanie programovania CNC sústruhov a CNC frézovačiek s riadiacim systémom WinNC Sinumerik Operate 840D SL828D, alebo ekvivalent, multilicencia- neobmedzený počet inštalácií v rámci školy pre frézovačku aj pre sústruh. Softvér na využívanie programovania CNC frézovačiek s riadiacim systémom WinNC Heidenhain TNC 640, alebo ekvivalent, multilicencia- neobmedzený počet inštalácií v rámci školy pre frézovačku. Softvér na 3D simuláciu programov pre CNC stroje vytvorených v softvéri na využívanie programovania CNC strojov. Požiadujeme multilicenciu pre sústruženie/frézovačku, ktorú bude možné neobmedzene inštalovať v rámci školy a odborného výcviku. Softvér na zobrazovanie programátorských a strojových kláves riadiaceho systému na obrazovke PC. Softvér musí byť kompatibilný so simuláciou riadiacich systémov SIEMENS, FANUC a HEIDENHAIN. Školenie pre 3 osoby v trvaní 8 dní (4 dni sústruženie, 4 dni CNC frézovanie). Príslušné softvérové klávesnice pre 12 miest.

Príloha č. 3

Podiel subdodávok a subdodávateľov

Zákazku budeme realizovať bez využitia subdodávateľov.

DIDACIA
Novomeska
036 01 MG
IČO: 36 374 62