

## Správa o činnosti pedagogického klubu

1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4. Názov projektu	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
5. Kód projektu ITMS2014+	312011ADH9
6. Názov pedagogického klubu	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve
7. Dátum stretnutia pedagogického klubu	02.05.2022
8. Miesto stretnutia pedagogického klubu	Učebňa G-1
9. Meno koordinátora pedagogického klubu	Ing. Peter Onderko
10. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	<a href="https://spspo.edupage.org/a/projekt">https://spspo.edupage.org/a/projekt</a>

### 11. Manažérske zhrnutie:

Hlavnou témou stretnutia pedagogického klubu bolo pomocou súradnicového meracieho prístroja skontrolovať jednotlivé rozmery na vyrobenej súčiastke.

#### Kľúčové slová

Súradnicový merací prístroj (SMP), súradnicový systém, plán merania, stratégia merania, elementy, charakteristiky.

### 12. Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:

**Téma stretnutia:** Kontrola a meranie vyrobenej súčiastky

#### Hlavné body:

1. Privítanie členov klubu
2. Kontrola a meranie súčiastky na SMP
3. Diskusia
4. Záver

#### Zhrnutie priebehu stretnutia:

##### Bod 1

Stretnutie pedagogického klubu otvoril koordinátor klubu Ing. Peter Onderko. Následne oboznámil členov klubu s programom stretnutia. Koordinátor klubu požiadal člena klubu Ing. Milana Fejka, aby vykonal merania na vyrobenej súčiastke.

**Bod 2**

Ing. Milan Fejko vykonal merania pomocou SMP. Na meraní sa podieľali aj členovia klubu, ktorí si chceli vyskúšať prácu so SMP.

**Bod 3**

V rámci diskusie členovia klubu hodnotili prácu na SMP. Zhodli sa v názore, že doplnenie SMP do učebného procesu je prínosom pre odbornú prípravu žiakov, a zároveň zatriaktivňuje predmet Kontrola a meranie.

**Bod 5**

V závere stretnutia koordinátor klubu Ing. Peter Onderko poďakoval prítomným členom za aktívnu prácu na stretnutí pedagogického klubu.

**13. Závery a odporúčania:**

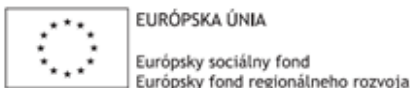
Na základe výsledkov merania môžeme skonštatovať, že súčiastka bola vyrobená v súlade s výkresovou dokumentáciou, v medziach tolerancie.

<b>14.</b> Vypracoval (meno, priezvisko)	Ing. Milan Fejko
<b>15.</b> Dátum	02.05.2022
<b>16.</b> Podpis	
<b>17.</b> Schválil (meno, priezvisko)	Ing. Peter Onderko
<b>18.</b> Dátum	02.05.2022
<b>19.</b> Podpis	

**Príloha:**

Prezenčná listina zo stretnutia pedagogického klubu

## Príloha správy o činnosti pedagogického klubu



Prioritná os:	Vzdelávanie
Špecifický cieľ:	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
Prijímateľ:	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
Názov projektu:	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
Kód ITMS projektu:	312011ADH9
Názov pedagogického klubu:	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve

### PREZENČNÁ LISTINA

Miesto konania stretnutia: učebňa G-1

Dátum konania stretnutia: 02.05.2022

Trvanie stretnutia: od 15.00hod. do 18.00hod.

Zoznam účastníkov/členov pedagogického klubu:

P. č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia
1.	Helena Ďuricová		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
2.	František Čapla		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
3.	Milan Fejko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4.	Júlia Juščáková		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov

5.	Alena Jurková		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
6.	Jozef Malinovský		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
7.	Miloš Murín		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
8.	Peter Onderko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
9.	Emil Roháč		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
10.	Rastislav Švirík		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov

Meno prizvaných odborníkov/iných účastníkov, ktorí nie sú členmi pedagogického klubu a podpis/y:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia