

Správa o činnosti pedagogického klubu

1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4. Názov projektu	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
5. Kód projektu ITMS2014+	312011ADH9
6. Názov pedagogického klubu	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve
7. Dátum stretnutia pedagogického klubu	09.12.2021
8. Miesto stretnutia pedagogického klubu	Učebňa G1
9. Meno koordinátora pedagogického klubu	Ing. Peter Onderko
10. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	https://spspo.edupage.org/a/projekt

11. Manažérske zhrnutie:

Hlavnou témou stretnutia pedagogického klubu bolo pokračovanie tvorby návrhu komplexného technického zadania a realizácia predchádzajúcej štvrtej časti jeho riešenia: vytvorenie výrobného programu v programe Sinumerik Operate podľa podrobného písaného a kresleného výrobného postupu zadanej súčiastky a jej naprogramovania v príslušnom programe.

Piata časť je prezentácia návrhu výroby súčiastky na príslušných CNC obrábacích strojoch a samotná výroba súčiastky.

Kľúčové slová

Polotovary, prídavky na obrábanie, technologické operácie, úseky, rezné podmienky, stroje, nástroje, meradlá, G – kódy, M – kódy, posunutie nulové bodu, zameranie nástroja,

12. Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:

Téma stretnutia: Výroba súčiastky na CNC strojoch (sústruh a frézka)

Hlavné body:

1. Privítanie členov klubu
2. Prezentácia návrhu výroby súčiastky na príslušných konvenčných obrábacích strojoch.
3. Výroba súčiastky
4. Diskusia
5. Záver

Zhrnutie priebehu stretnutia:**Bod 1**

Stretnutie pedagogického klubu otvoril koordinátor klubu Ing. Peter Onderko .
Následne oboznámil členov klubu s programom stretnutia. Koordinátor klubu požiadal člena klubu Ing. František ČAPLA , aby prezentoval postup výroby zadanej súčiastky na CNC strojoch podľa výkresovej dokumentácie v programe Sinumerik Operate.

Bod 2

Ing. František ČAPLA oboznámil členov klubu s BOZP pri práci na CNC obrábacích strojoch (sústruh a frézka) a tiež so stavbou stroja ako aj jednotlivými ovládacími prvkami. Členov klubu taktiež oboznámil s nastavením stroja a parametrov pred samotnou výrobou súčiastky. Pred začatím práce na strojoch upovedomil členov tímu s postupom návrhu výroby súčiastky. Členovia klubu súhlasili s návrhom výroby súčiastky podľa zvoleného výrobného postupu. Ďalej už le priebeh výroby súčiastky.

Bod 3

Realizáciu piatej časti výroby súčiastky na konvenčných strojoch viedol Ing. František Čapla. Členovia klubu sledovali výrobu súčiastky podľa predloženého výrobného postupu. Po výrobe súčiastky mal každý člen klubu možnosť vyjadriť sa k odprezentovanej výrobe.

Bod 4

Pri práci členov klubu na výrobe súčiastky na CNC strojoch sa jednotliví členovia klubu mali možnosť vyjadriť k postupu výroby súčiastky, ako aj k jednotlivým fázam výroby. Učitelia odborných predmetov strojárka technológia Ing. Emil Roháč a Ing. Peter Onderko sa kladne vyjadrili k výrobe súčiastky upínacej matice a tiež sa kladne vyjadrili k kvalite výsledného povrchu súčiastky, rozmerovej presnosti a času obrábania súčiastky

Bod 5

V závere stretnutia koordinátor klubu Ing. Peter Onderko poďakoval prítomným členom za aktívnu prácu na stretnutí pedagogického klubu.

13. Závery a odporúčania:

Členovia pedagogického klubu sa opätovne zhodli na potrebe vzájomnej koordinácie pri zadávaní technických zadaní, tak aby časti úloh boli využité resp. rozvinuté v ďalšom technickom predmete.

14. Vypracoval (meno, priezvisko)	Ing. František Čapla
15. Dátum	09.12.2021
16. Podpis	
17. Schválil (meno, priezvisko)	Ing. Peter Onderko
18. Dátum	09.12.2021
19. Podpis	

Príloha:Prezenčná listina zo stretnutia pedagogického klubu

Príloha správy o činnosti pedagogického klubu



Prioritná os:	Vzdelávanie
Špecifický cieľ:	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
Prijímateľ:	Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
Názov projektu:	Učitelia SPŠ strojníckej v Prešove inovujú
Kód ITMS projektu:	312011ADH9
Názov pedagogického klubu:	Pedagogický klub IKT zručnosti v strojárstve

PREZENČNÁ LISTINA

Miesto konania stretnutia: učebňa G1

Dátum konania stretnutia: 09.12.2021

Trvanie stretnutia: od 15.00hod. do 18.00hod.

Zoznam účastníkov/členov pedagogického klubu:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia
1.	Helena Ďuricová		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
2.	Milan Fejko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov

3.	František Čapla		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
4.	Alena Jurková		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
5.	Jozef Malinovský		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
6.	Miloš Murín		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
7.	Peter Onderko		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
8.	Emil Roháč		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
9.	Júlia Juščáková		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov
10.	Rastislav Švirk		Stredná priemyselná škola strojnícka, Duklianska 1, Prešov

Meno prizvaných odborníkov/iných účastníkov, ktorí nie sú členmi pedagogického klubu a podpis/y:

č.	Meno a priezvisko	Podpis	Inštitúcia